

OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

V. — Machines.

N° 507.937

3. — ORGANES, ACCESSOIRES ET ENTRETIEN DES MACHINES.

Organe flexible de transmission de mouvement et procédé pour sa fabrication.

Société dite : FABRIQUES DES MONTRES ZÉNITH, SUCCESEUR DE FABRIQUES DES MONTRES ZÉNITH GEORGES FAVRE-JACOT & C<sup>e</sup> résidant en Suisse.

Demandé le 29 décembre 1919, à 15<sup>h</sup> 2<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré le 9 juillet 1920. — Publié le 27 septembre 1920.

(Demande de brevet déposée en Suisse le 12 décembre 1918. — Déclaration du déposant.)

La présente invention concerne un organe flexible de transmission de mouvement et un procédé pour sa fabrication. Cet organe permet, lorsqu'on l'intercale dans une transmission, de rendre celle-ci flexible à l'endroit où il est intercalé; il joue un rôle analogue, par exemple, à celui d'un joint à la Cardan, du câble de commande d'un compteur de vitesse pour véhicules, etc. Il présente la particularité qu'il comporte au moins deux éléments de forme générale tubulaire présentant chacun, à au moins une de leurs extrémités, des entailles élargies à leur base et des saillies renflées à leur extrémité libre, les saillies de chacun d'eux étant engagées dans les entailles de l'autre et recourbées vers l'axe de l'organe, le tout disposé de telle façon que les éléments sont reliés entre eux solidement, mais non rigidement.

Suivant le procédé pour la fabrication de cet organe flexible de transmission de mouvement on prend au moins deux éléments de forme générale tubulaire, pourvus, à au moins une de leurs extrémités, d'entailles à base élargie et de saillies à extrémité libre renflée, puis on introduit les parties renflées des saillies de chacun d'eux dans les parties élargies des entailles de l'autre, et on recourbe ensuite

les dites saillies vers l'axe de l'organe flexible de façon que les éléments restent reliés entre eux solidement, mais non rigidement.

Une forme d'exécution de cet organe flexible de transmission de mouvement est représentée, à titre d'exemple, au dessin ci-annexé, dans lequel la fig. 1 en montre une vue d'ensemble, et la fig. 2 le détail d'un des éléments de l'organe, tandis que la fig. 3 montre trois des éléments de l'organe dans une des phases de la fabrication et supposés développés sur le plan du dessin.

La forme d'exécution représentée affecte la forme générale d'un tube cylindrique qui est la plus avantageuse, et elle comporte deux éléments terminaux rigides *a* et plusieurs éléments intermédiaires articulés *b*, tous ces éléments présentant une forme générale tubulaire et étant établis, par exemple en acier trempé, en laiton, etc.

Une des extrémités de chaque élément terminal *a* et les deux extrémités de chaque élément intermédiaire *b* sont découpées sur tout leur pourtour de façon à présenter une série d'entailles *c* élargies à leur base, réparties régulièrement sur le pourtour, et une série de saillies *d* renflées à leur sommet ou extrémité libre, également réparties régulièrement sur

Prix du fascicule : 1 franc.

BEST AVAILABLE COPY

le pourtour du tube cylindrique, la partie renflée de ces saillies pouvant pénétrer dans la partie élargie des entailles *c*. Cette phase de la fabrication peut s'effectuer soit directement sur les éléments préalablement amenés en forme tubulaire, soit sur des pièces de tôle que l'on recourbe ensuite en forme tubulaire. À l'aide d'un outillage approprié qu'il n'y a pas lieu de décrire ici, on introduit ensuite les saillies d'un des éléments dans les parties élargies des entailles de l'élément adjacent et ainsi de suite pour tous les éléments qui composent l'organe flexible, puis l'on plie ou recourbe vers l'axe de ce dernier, les saillies des éléments ainsi interconnectés de façon que ces éléments soient reliés entre eux, comme le montre la fig. 1, solidement, mais non rigidement, à la façon d'une articulation.

On obtient ainsi un organe de transmission de mouvement très flexible et très résistant qui peut être intercalé dans une transmission par les extrémités libres de ses éléments terminaux *a*.

Un organe flexible de transmission de mouvement selon l'invention peut ne pas présenter d'élément intermédiaire *b* du tout, comme aussi il peut en présenter seulement un seul, mais la flexibilité de l'organe augmentera avec le nombre des éléments intermédiaires employés, les entailles et les saillies pouvant d'ailleurs affecter des formes autres que celles représentées au dessin, etc.

#### RÉSUMÉ :

1° Organe flexible de transmission de mouvement, caractérisé en ce qu'il comporte au moins deux éléments de forme générale tubulaire, présentant chacun, à au moins une de leurs extrémités, des entailles élargies à leur base et des saillies renflées à leur extrémité libre, les saillies de chacun d'eux étant

engagées dans les entailles de l'autre et recourbées vers l'axe de l'organe, le tout disposé de telle façon que les éléments sont reliés entre eux solidement, mais non rigidement.

2° Procédé pour la fabrication de cet organe flexible de transmission de mouvement, suivant lequel on prend au moins deux éléments de forme générale tubulaire, pourvus, à au moins une de leurs extrémités, d'entailles à base élargie et de saillies à extrémité libre renflée, puis on introduit les parties renflées des saillies de chacun d'eux dans les parties élargies des entailles de l'autre, et on recourbe ensuite lesdites saillies vers l'axe de l'organe flexible de façon que les éléments restent reliés entre eux solidement, mais non rigidement.

3° Organe flexible selon le paragraphe 1°, caractérisé en ce que dans son ensemble il affecte la forme générale d'un tube cylindrique.

4° Organe flexible selon les paragraphes 1° et 3°, caractérisé en ce que les entailles et les saillies des éléments sont réparties régulièrement sur le pourtour du tube cylindrique.

5° Procédé selon le paragraphe 2°, suivant lequel on pratique les entailles et les saillies dans les éléments pendant qu'ils sont en forme tubulaire.

6° Procédé selon le paragraphe 2°, suivant lequel on pratique les entailles et les saillies dans des pièces de tôle que l'on recourbe ensuite en forme tubulaire.

Société dite :

FABRIQUES DE MONTRES ZÉNITH

SUCCESSEUR DE FABRIQUES DE MONTRES ZÉNITH  
GEORGES FAYRE-JACOT ET C<sup>e</sup>.

Par procuration :

BASDON frères.

N° 507.937

Société dite :  
Fabriques des Montres Zénith  
Successeur de Fabriques des Montres Zénith  
Georges Favre-Jacot & C<sup>ie</sup>

Pl. unique

